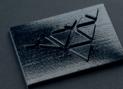


3D-DRUCK MIT IN DER HÄRTE EINSTELLBAREN KUNSTSTOFFEN

In dieser Kategorie bieten wir Ihnen ein breites Materialspektrum an. Durch das Mischen verschiedener Harze sind vielfältige Verbundmaterialien mit unterschiedlichen Eigenschaften und Vorteilen möglich. Diese Werkstoffe lassen sich zudem gut nachbearbeiten.

MATERIAL				VeroClear	VeroWhite+	Digital ABS	TangoBlack+
							
	Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit				
Eigenschaften	Zugfestigkeit	DIN-638-03	MPa	50 – 60	50 – 65	55 – 60	0,8 – 1,5
	Bruchdehnung	DIN-658-05	%	10 – 25	10 – 25	25 – 40	170 – 220
	E-Modul	DIN-638-04	MPa	2.000 – 3.000	2.000 – 3.000	1.700 – 2.200	–
	Biegefestigkeit	DIN-790-03	MPa	75 – 110	75 – 110	65 – 75	–
	Wärmeformbeständigkeit	DIN-648-07 @ 1,82 MPa	°C	45 – 50	45 – 50	bis 95°C	40
	Shore Härte	A- bzw. D-Skala	–	83 – 86 D	83 – 85 D	85 – 87	26 – 28 A
	Rest-Aschegehalt	USP281	%	0,02 – 0,06	< 0,3	–	–

MATERIAL				DM 9840	DM 9850	DM 9860	DM 9870	DM 9885	DM 9895
									
	Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit						
Eigenschaften	Zugfestigkeit	DIN-638-03	MPa	1,3 – 1,8	1,9 – 3,0	2,5 – 4,0	3,5 – 5,0	5,0 – 7,0	8,5 – 10,0
	Bruchdehnung	DIN-658-05	%	110 – 130	95 – 110	75 – 85	65 – 80	55 – 65	35 – 45
	E-Modul	DIN-638-04	MPa	–	–	–	–	–	–
	Biegefestigkeit	DIN-790-03	MPa	–	–	–	–	–	–
	Wärmeformbeständigkeit	DIN-648-07 @ 1,82 MPa	°C	40	40	40	40	40	40
	Shore Härte	A- bzw. D-Skala	–	40 A	50 A	60 A	70 A	85 A	95 A
	Farbe	–	–	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz