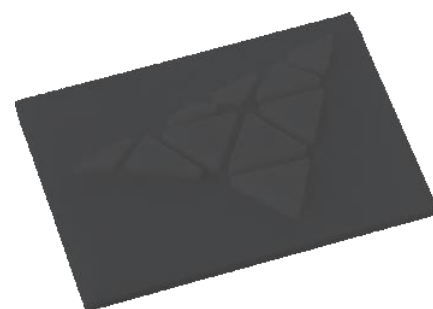


PA 11 Black

Materialdatenblatt PA 11 Black

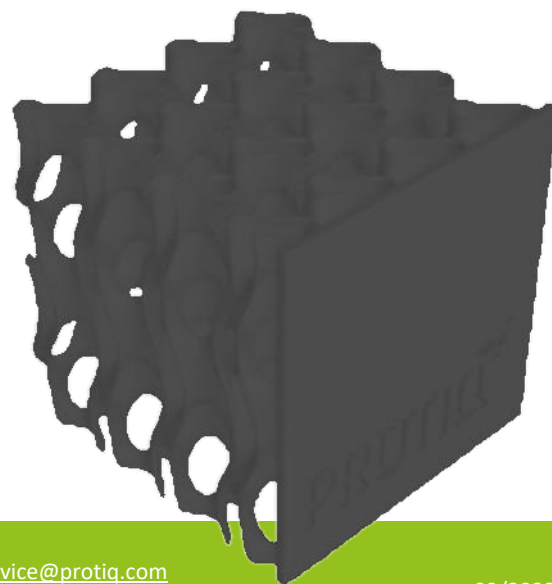
Allgemeine Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert
Basismaterial	–	PA 11
Dichte Lasergeschmolzen	g/cm ³	1,02
Rauheit nach Sandstrahlen (Ra/Rz)	µm	6–10 / 35–45
Genauigkeit	mm	+/- 0,7 %, min. 0,1 mm
Minimale Wandstärke	mm	1,0



Mechanische Kennwerte

Eigenschaft	Einheit	Wert
Biege-E-Modul	MPa	1.300
Zug-E-Modul	MPa	1.150
Zugfestigkeit	MPa	45
Bruchdehnung	%	42
Izod-Schlagzähigkeit	kJ/m ²	No break – 63
Izod-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m ²	9,3 – 9,9
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m ²	11
Charpy-Schlagzähigkeit	kJ/m ²	No break - 75



Sehr geehrte PROTIQ Kunden, alle getroffenen Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Darüber hinaus können die Materialeigenschaften aufgrund von Bauteilgeometrie, Umgebungseinflüssen und Werkstoffzusätzen beeinflusst werden. Die angegebenen Material- oder Bauteileigenschaften oder deren Eignung für spezifische Anwendungen, werden trotz regelmäßiger Qualitätskontrollen hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Kunde ist für die Überprüfung der Bauteileigenschaften sowie der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich.

PA 11 Black

Materialdatenblatt PA 11 Black

Thermische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert
Schmelztemperatur	°C	203
Formbeständigkeits- temperatur (1,80 MPa)	°C	62
Formbeständigkeits- temperatur (0,45 MPa)	°C	177
Vicat-Erweichungstemperatur B/50	°C	175
Vicat-Erweichungstemperatur A/10	°C	192
UL-Flammbarkeit	mm	HB (0.9-3.2mm)

Elektrische Eigenschaften

Eigenschaft	Einheit	Wert
Spez. Durchgangswiderstand	$\Omega \cdot \text{cm}$	$3,5 \cdot 10^{14}$
Oberflächenwiderstand	Ω	10^{16}
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	27

Sehr geehrte PROTIQ Kunden, alle getroffenen Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Darüber hinaus können die Materialeigenschaften aufgrund von Bauteilgeometrie, Umgebungseinflüssen und Werkstoffzusätzen beeinflusst werden. Die angegebenen Material- oder Bauteileigenschaften oder deren Eignung für spezifische Anwendungen, werden trotz regelmäßiger Qualitätskontrollen hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Kunde ist für die Überprüfung der Bauteileigenschaften sowie der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich.

